

Weseal 815, Enduit pâteux renforcé avec des fibres

Description produit

Enduit pâteux renforcé avec des fibres

Mastic d'étanchéité bi-composant, à prise rapide, hautement flexible, thixotrope et chargé en fibres

Weseal 815 est un mastic d'étanchéité utilisé pour étancher les détails de petite taille. Il permet d'intégrer les détails de manière sûre et étanche dans l'étanchéité de surface.



Caractéristiques du produit

Propriétés et avantages

- ✓ Intégration sûre dans l'étanchéité WestWood sans croisure ni surépaisseur des petits détails à la géométrie difficile
- ✓ Hautement flexible même à des températures extrêmement basses
- ✓ Résistance durable aux agressions environnementales (UV, hydrolyse, substances alcalines)
- ✓ Adhérence en pleine surface sans infiltration
- ✓ Mise en œuvre facile et rapide
- ✓ Durcissement rapide
- ✓ Utilisation également possible à des températures proches de 0 °C
- ✓ Application possible sur pratiquement tous les types de support, même en cas d'alternance de différents matériaux (en combinaison avec les primaires WestWood)
- ✓ Sans solvant

Bidon 10 kg

Caractéristiques techniques

Caractéristique	Symbole	Norme	Valeur	Unité
Résistance à la température			90	°C
Masse volumique apparente			1220	kg/m ³
Comportement au feu		13501-1	E	

Informations

Rendement 1,4 kg/m²

Weseal 815, Enduit pâteux renforcé avec des fibres

Mélange

Température du support + 3°C, 10 kg PMMA – Enduit pâteux renforcé avec des fibres + 0.6 kg Catalyseur (6%)

Température du support + 5°C, 10 kg PMMA – Enduit pâteux renforcé avec des fibres + 0.6 kg Catalyseur (6%)

Température du support + 10°C, 10 kg PMMA – Enduit pâteux renforcé avec des fibres + 0.4 kg Catalyseur (4%)

Température du support + 15°C, 10 kg PMMA – Enduit pâteux renforcé avec des fibres + 0.4 kg Catalyseur (4%)

Température du support + 20°C, 10 kg PMMA – Enduit pâteux renforcé avec des fibres + 0.2 kg Catalyseur (2%)

Température du support + 25°C, 10 kg PMMA – Enduit pâteux renforcé avec des fibres + 0.2 kg Catalyseur (2%)

Température du support + 30°C, 10 kg PMMA – Enduit pâteux renforcé avec des fibres + 0.2 kg Catalyseur (2%)

Température du support + 35°C, 10 kg PMMA – Enduit pâteux renforcé avec des fibres + 0.2 kg Catalyseur (2%)

Température du support + 40°C, 10 kg PMMA – Enduit pâteux renforcé avec des fibres + 0.2 kg Catalyseur (2%)
